



**CÂMARA MUNICIPAL DE CAPANEMA**  
**ESTADO DO PARANÁ**

**RELATÓRIO DE REEMBOLSOS**  
**MÊS DE NOVEMBRO DE 2024**

<b>NOME</b>	<b>CARGO</b>	<b>LOTAÇÃO</b>	<b>DOCUMENTOS APRESENTADOS PARA COMPROVAÇÃO DAS DESPESAS</b>
<b>VALOR TOTAL MENSAL DE REEMBOLSOS</b>			<b>R\$ 0,00</b>

  
**DARLENE NELCI DOS SANTOS BERTICELLI**  
Diretora Administrativa e Financeira