



**CÂMARA MUNICIPAL DE CAPANEMA**  
ESTADO DO PARANÁ

**RELATÓRIO DE REEMBOLSOS**

**MÊS DE DEZEMBRO DE 2022**

<b>NOME</b>	<b>CARGO</b>	<b>LOTAÇÃO</b>	<b>DOCUMENTOS APRESENTADOS PARA COMPROVAÇÃO DAS DESPESAS</b>
<b>VALOR TOTAL MENSAL DE REEMBOLSOS</b>			<b>R\$ 0,00</b>

  
DARLENE NELCI DOS SANTOS BERTICELLI  
Diretora Administrativa e Financeira